

System Model		Unit	PET-01/PA	PET-05/PA	PET-05H/PA	
综合规格	振动频率范围		Hz	2—12000	2—14000	5—40000
	最大加振力	正弦波	N	9.8	49	49
		随机波	N rms	—	—	—
		冲击波	N	—	—	—
	最大加速度*1		m/s <sup>2</sup>	326	326	376
	最大速度		m/s	—	—	—
	最大位移		mmp-p	5	5	5
	最大载荷		kg	按照台面支承 弹簧常数		
系统所需功率*2		kVA	0.08	0.1	0.1	
振动台台体	<b>系统型号</b>			<b>PET-01</b>	<b>PET-05</b>	<b>&gt;PET-05H</b>
	动圈导向系统		kg	膜式弹簧	膜式弹簧	摇夹 / 滚柱
	载荷支承刚度		kN/m	9.8	15.6	15.6
	运动部件质量		kg	0.03	0.15	0.13
	台面尺寸		φmm	12	30	30
	外形	Width	mm	75	116	116
		Height	mm	72	115	115
		Depth	mm	75	116	116
台面质量		kg	1.3	5.0	5.0	
功率放大器	<b>型号</b>			<b>PA01</b>	<b>PA05</b>	<b>PA05H</b>
	最大输出		kVA	0.03	0.045	0.045
	外形	Width	mm	279	279	279
		Height	mm	140	140	140
		Depth	mm	280	280	280
质量		kg	9	9	9	
冷却	方式		强制风冷	强制风冷	强制风冷	

\*1 上述规格是无负荷时。如果安装加速度传感器或适配器，会限制影响最大加速度。

\*2 电源·电压 单相100 V交流, 50/60赫±10 % 若需要其他电压, 请和销售代表或IMV公司联系。

\*综合规格的数值都按照设备最大能力标记, 并非连续使用时数值。进行耐久连续试验时, 请按照最大能力的70 %考虑。如果有使用70 %以上的情况, 请联系IMV公司。